



Créativité et énergie depuis plus de 50 ans

Telles sont les deux qualités principales de CEMO.

Notre société CEMO France est l'une des filiales européennes de CEMO Group. Nous sommes l'importateur exclusif de la marque CEMO, le leader allemand du ravitaillement sécurisé adapté pour le gasoil, l'essence et à l'AdBlue®.

CEMO France a débuté son activité en 1982 avec la distribution de cuves et bacs pour la viticulture en résine polyester armé de fibres de verre. Ce matériau est absolument inaltérable dans le temps, totalement résistant aux UV et ses propriétés mécaniques restent intactes de - 30°C à + 100°C (en milieu sec).

CEMO France aujourd'hui

CEMO France, le spécialiste du stockage sécurisé, vous propose une large gamme de contenants en polyester, acier, polyéthylène et autres matériaux, garantie conforme aux normes en vigueur. Vous trouverez dans chacune de nos gammes, le produit correspondant à vos besoins, que ce soit au niveau du choix des matériaux utilisés, de la nature du produit à stocker ou même du volume de stockage.

Notre atelier de montage nous permet d'adapter les produits existants à vos besoins spécifiques.

CEMO France, c'est aussi une logistique performante permettant de livrer 90 % de nos commandes sous 5 jours partout en France, plus de 2400 m² de plate-forme logistique permettant de disposer d'un stock important de produits mais aussi un service commercial terrain dont nos technico-commerciaux assurent le suivi d'un réseau de distributeurs sur l'ensemble du territoire français.

Les jalons qui écrivent notre histoire.

2014 - Introduction de la pompe submersible pour de multiples fluides comme le gasoil, l'AdBlue® etc.

2013 - Développement d'une nouvelle génération de cuves adaptées pour le gasoil, pour l'AdBlue® et les lubrifiants

2012 - Implantation d'une nouvelle ligne de production de roto-moulage de polyéthylène

2010 - CEMO Allemagne fête ses 50 ans : 1960 - 2010

2008 - CHEMO France devient CEMO France

2007 - Construction du nouveau centre logistique à Schnelldorf, Allemagne

2006 - Innovation et production de stations-service pour l'AdBlue®

2001 - Commercialisation des stations DWT

Première cuve à double paroi en polyester fibre de verre en construction sandwich

1999 - Certification ISO 9001 de CHEMO Allemagne

1990 - Développement de produits dédiés à la protection de l'environnement dans le cadre du stockage des matières polluantes

1982 - Fondation de la filiale française CEMO à Villefranche-sur-Saône (département 69)

1970 - Construction de la 2ème usine CEMO à Schnelldorf en Bavière, Allemagne, sur un terrain de 42 000 m²

1968 - Création d'une nouvelle gamme de produits, les bacs à sel, à destination d'un nouveau marché : les collectivités locales

1960 - Fondation de la société CEMO à Weinstadt près de Stuttgart, Allemagne
Les premières fabrications sont des cuves et des bacs en polyester fibre de verre pour les marchés agricoles et viticole.

L'homme est au centre

Pour pouvoir réagir rapidement et efficacement aux différentes attentes de nos clients, il faut des prises de décisions rapides et une équipe soudée. Aujourd'hui encore, décision, savoir-faire et réactivité sont au cœur de l'entreprise et l'homme en est le centre.

Pour CEMO, la priorité reste avant tout le contact étroit et personnel entre clients et collaborateurs, afin que les besoins et les attentes puissent être pris en considération dès le début d'une collaboration.

Une atmosphère de travail confiante, des exigences qualitatives élevées et des objectifs communs sont la base de cette belle réussite.

Évidemment novateur

Tout a commencé avec la fabrication de bacs durables pour les vendanges en polyester armé de fibres de verre et des tonneaux de vin en matière plastique. Les expériences réussies et l'aspiration à la perfection ont conduit en 1968 à la production des premiers réservoirs de mazout homologués en matériau composite (polyester armé de fibres de verre). Protégé par un brevet ces réservoirs légers et résistants durablement à la corrosion s'avèrent être une alternative aux réservoirs traditionnels en acier.

Le polyester avec une armature en mat de fibres de verre, matériau composite de haute qualité, assure une grande résistance alliée à un faible poids. Le polyester armé de fibres de verre est résistants aux UV et aux intempéries, imperméable aux odeurs, étanche à l'air et a une forte résistance au feu - des propriétés idéales pour nos réservoirs.

L'installation d'une nouvelle ligne de production de roto-moulage permet la fabrication de contenant de haute qualité en polyéthylène (PE) assurant un rapport qualité/prix très compétitif.

Les différents matériaux s'adressent aussi bien à nos clients de l'agriculture et de la viticulture, de la construction, des collectivités locales ainsi que l'industrie et de l'artisanat. Des produits intelligents pour clients exigeants.